

METOLIGHT® LED-Hallenleuchte HBL-UFO-Food

METOLIGHT® LED-Hallenleuchten der Serie HBL-UFO-Food sind speziell entwickelt für die Beleuchtung in Fertigungshallen zur Verarbeitung sensibler Produkte wie Lebensmittelverarbeitung, Hygieneartikel, medizinische Produkte und zur Beleuchtung in Geschäften, Supermärkten über Obst- und Gemüsebereichen. Die Leuchten sind ohne Glas oder freiliegende Schrauben konstruiert. Der glatte Leuchtenkörper verringert Staubansammlung und erleichtert die Reinigung. Die Leuchte entspricht Schutzklasse IP66.

Als Lichtquellen dienen extra helle PHILIPS SMD-3030 mit einer Effizienz von 135 lm/W bei CRI Ra>80, entsprechend Energieklasse A++. Zur gleichmäßigen Lichtverteilung dient eine hoch transparente und bruchfeste Fresnel-Linse, die auch nachträglich getauscht werden kann. Die Linsen sind mit Lichtwinkel 60° / 90° (Standard) / 120° erhältlich..

Optional ist diese Leuchte auch mit dimmbaren Netzteilen 0-10 V oder DALI, sowie mit Bewegungssensor und zur Verbesserung der indirekten Beleuchtung mit einem zusätzlichen, transparenten PMMA-Reflektor lieferbar.

Die LED HBL-UFO-Food-Leuchten sind lieferbar in den Wattagen 100, 150 und 200 Watt in den Lichtfarben warmweiß (3000K), neutralweiß (4000K) und kaltweiß (6000K). Sie ersetzen herkömmliche HQI-Leuchten bis zu 800 Watt bei deutlich reduziertem Energieverbrauch und längerer Haltbarkeit.

Die Installation erfolgt pendelnd über Ketten oder Stahlseile.

Auf die METOLIGHT® LED HBL-UFO-Food gewähren wir eine limitierte Garantie von 5 Jahren (siehe Garantiebedingungen).

Einsatzgebiete

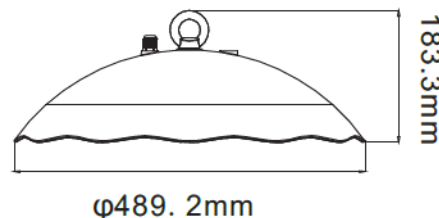
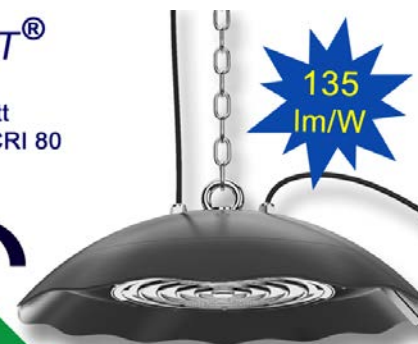
Dieser LED-Hochleistungs-Strahler eignet sich hervorragend zur Beleuchtung in Fertigungshallen für sensible Produkte, in Supermärkten und Geschäften, aber auch im Fertigungs- und Lagerbereich sowie über Arbeits- und Montageplätzen.

Technische Daten

| | LED-UFO-Food-100 | LED-UFO-Food-150 | LED-UFO-Food-200 |
|----------------------|-------------------------------------|------------------|------------------|
| Leistungsaufnahme | 100 Watt | 150 Watt | 200 Watt |
| Lichtstrom (tagweiß) | 13.000 lm | 20.000 lm | 26.000 lm |
| Ersatz für HQI | 250-300 Watt | 400-600 Watt | 700-800 Watt |
| Anschlußspannung | 100-255 VAC / | | |
| Leistungsfaktor | > PF 0,93 | | |
| LED-Chip | Philips 3030 | | |
| LED-Chip Effizienz | 135 lm/W | | |
| Ø Brenndauer | L70B10 > 50.000h | | |
| Abstrahlwinkel | 60° / 90° (Standard) / 120° wählbar | | |
| Farbwiedergabe CRI | Ra > 80 | | |
| IP-Klasse | IP66 | | |
| Netzteil | MEANWELL | | |
| Leuchtenkörper | Aluguß, weiß oder schwarz wählbar | | |
| Optional: | PMMA-Reflektor | | |
| Abmessungen | 489 x 183 mm (d x h) | | |

METOLIGHT®
 LED-HBL-Food
 100 / 150 / 200 Watt
 IP66 - 135 lm/W - CRI 80

0-10 V / DALI
 optional 



Besonderheiten



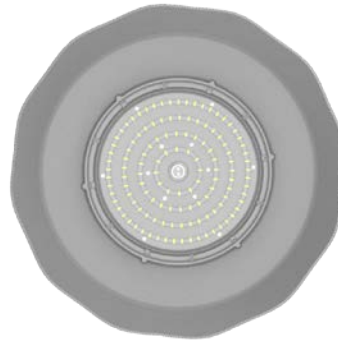
Glatter Leuchtenkörper mit nahtlosem Design, reduziert die Staubansammlung erheblich, vereinfacht die Reinigung. Leuchte hat Schutzklasse IP66. Kein offen liegendes Netzteil.

Die Oberfläche des Leuchtenkörpers ist pulverbeschichtet. Enthält keine toxischen Materialien. Resistent gegen Korrosion.

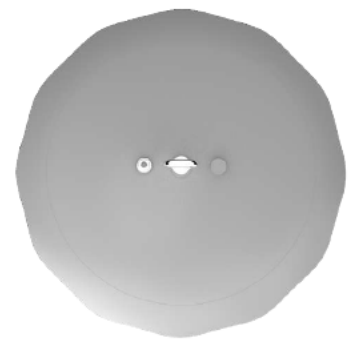
Seitenansicht



Frontseite



Rückseite



Der Unterschied der LED-Linsen

Fresnel-Linse



Standard-Linse



Im Unterschied zu Standard-Linsen ist die Fresnel-Linse heller und kann für beliebige LEDs verwendet werden. Sie ist daher flexibler einsetzbar.

Gehäusefarbe



Die UFO-Food ist mit schwarzem (Standard) bzw. weißem Gehäuse lieferbar

Version mit Sensor



Version mit PMMA-Reflektor



Auf Wunsch liefern wir IES-Daten zum Einlesen in Lichtberechnungsprogramme wie Dialux oder Relux.