

Technisches Datenblatt zu **METHODIAZ D-18** Diazofilmen

Sollwert	METHODIAZ CD-18 Spezifikation	Anmerkung
Filmqualität		
Welligkeit	≤ 5mm	≤ Filmaussenecken (Entwicklerabhängig)
Planlage / Curl	≤ 5mm	
Schleierbildung	keine	Keine Schichtkratzer (METHODIAZ D-18 ist sehr kratzfest) auf der Emulsionsseite. Rückseite (Anti-statikschiicht) kann leichte Kratzer aufweisen. Diese bilden sich nicht auf den belichteten Materialien ab!
Kratzer	keine	
mech. Beschädigungen	keine	
Einschlüsse	max. 3 /lfm	
Fehlstellen (Pinholes)	max. 3 /lfm	
Schnitt- und Verpackungsqualität		
Schnittfasern	keine	
Schmutzpartikel (in der Schicht)	max. 5 /lfm	
Versprödung der Schicht	keine	
Filmdicke und Filmaufbau		
Basisfoliendicke	175 Mikron	
beschichtete Filmdicken	ca. 10 Mikron +/- 2 Mikron	kann hausintern nicht geprüft werden
Dimensionsstabilität		
PET Basifilm	± 0,007 %/°C (bezogen auf den Basisfilm)	Bei Diazofilmen können diese Werte nicht ausgewiesen werden. (Verarbeitungsabhängig). Insbesondere Konditionierung, Belichtung und Entwicklung haben sehr großen Einfluss auf die Stabilität.
	± 0,005 %/°F (bezogen auf den Basisfilm)	
Optische Eigenschaften		
D-max. UV Lichtdichte	> 4.0 (max. 4.7)	Werte gemessen mit Densitometer X-Rite 369, neu geeicht und justiert. Bei anderen Desitometern können abweichende Werte angezeigt werden
D-min. UV-Lichtdurchlässigkeit	≤ 0.13 nach dem Entwickeln	
Linienauflösung	≤ 7 Mikron	nur bei neuer 5 kw MH-Lampe 6-10° halber Kollimationswinkel
Spektrale Empfindlichkeit	360 – 430 nm	Peak bei etwa 390 mn
Lagerfähigkeit/Haltbarkeit		
5 – 10°C 50% rel. Feuchte	10-12 Monate	Lagerraum darf keinen Ammoniak enthalten. NH3-Flaschen getrennt lagern!
15 – 20°C 50% rel. Feuchte	7 Monate	

Antistatikverhalten		
Keine statische Aufladungen	Ok.	Antistatikschiicht ist kratzempfindlich
Zuschneiden / Verpacken		
Abmessungen	± 0.5 mm	
Zuschneiden/ Verpacken	Reinraumklasse 100	
Filmußenverpackung	PA / Alu / PET Sandwichverpackung	Lebensmittelausführung
Zwischenlagenpapier	Spez. Reinraumpapier, Fuselfrei	vorkonditioniert
Filme pro Filmboxenverpackung	2x50 Blatt bis 50 x 60cm Großformate 50 Blatt	
Verarbeitbarkeit		
Entwickeln (Zeit-Temperatur)	40°C auf dem Film ca.65°C in der Kammer	Min. 2x Durchlauf über 90° oder min. 45°
Transport - Anlieferung	In Filmboxen verpackt, Folien geschützt palettiert	
Anzahl Belichtungen	≥ 400 Zyklen (abhängig von der Leiterzugshöhe und der Handhabung/Filmreinigung)	Keine technische Zusage möglich, da stark vom Handling des Benutzers abhängig
Kennzeichnung der Schicht	Schicht oben , Ecke oben rechts abgeschnitten	
Kantenschärfe nach der Belichtung	besser als Silber Film	Belichtungsgerätabhängig
Nadellöcher (Pin Holes)	≤ 5 Mikron max. 3 Fehler pro lfm	
Kopierter Schmutz (Verbraucherseitig)	1 – 25 Mikron	Wird direkt von der Belichtungszeit beeinflusst.
Bemerkungen:		
<p>Die oben genannten Daten beziehen sich auf die Verarbeitung mit geeigneten Prozesseinrichtungen und Lagerkonditionen und können durch die beim Kunden spezifisch vorhandenen Einrichtungen stark abweichen. Im Besonderen muss dem Einfluss von nicht gehärteten Soldermaskenschichten Rechnung getragen werden.</p> <p>Die Dimensionstabilität und das Curl – Verhalten wird sehr stark vom Zustand der Entwicklergeräte mitbeeinflusst.</p> <p>Die mechanische Durchstossfestigkeit beim Belichten von Soldermask auf wird durch unsymmetrische Layouts und von sehr hohen Leiterzügen beeinflusst.</p>		

Die Filme werden bei ASMETEC nicht mehr geprüft, da geöffnete Verpackungen generell die Haltbarkeit der Filme negativ beeinflussen. Die Filme sind Handelsware und werden in originaler Verpackung verkauft.

Die Einhaltung der hier genannten Daten wird vom Werk zugesichert. Ein Qualitätszertifikat je Lieferung und/oder Charge kann nur als pauschales Formblatt mit Hinweis auf o.g. Spezifikation erstellt werden.

Die vorstehenden Angaben basieren auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Unsere Angaben enthalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Verwendung unserer Produkte durch unsere Kunden unterliegt den verschiedensten Bedingungen, sodass kein Kunde von der Eigenprüfung der Verwendbarkeit unserer Produkte entbunden ist. Eine Haftung für Folgeschäden ist in jedem Fall ausgeschlossen. Für Schäden, die sich aus der Verwertung unserer Angaben ergeben, haften wir nur, wenn uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Dieses Datenblatt ersetzt etwaige vorherige Datenblätter. ASMETEC, METODRILL, METOCLEAN, METOCHECK, METOLIGHT und METO sind eingetragene Marken der ASMETEC GmbH D-18-Spec-D.doc, Version Okt-18